

# **การประชุมสามัญผู้ถือหุ้น ครั้งที่ 22 ประจำปี 2566**

## **คำถามที่ผู้ถือหุ้นส่งมายังบริษัท**

### **ในระหว่างวันที่ 19 มิถุนายน – 14 กรกฎาคม 2566**

#### **คำถามที่ 1**

บริษัทมีรายงานการส่งออกที่สูงขึ้นในปีนี้ บริษัทส่งออกไปยังประเทศใดบ้าง มีกลยุทธ์การส่งออกในอนาคตอย่างไรบ้าง

#### **คำตอบที่ 1**

บริษัทได้ส่งออกเหล็กไปยังประเทศเพื่อนบ้าน อาทิเช่น ประเทศกัมพูชา ลาว บังกลาเทศ มาเลเซีย และประเทศอินเดีย ในหลายปีที่ผ่านมา โดยเฉพาะในช่วงปีการเงิน 2566 บริษัทได้ส่งออกไปยังประเทศแคนาดา อินเดีย อินโดนีเซีย เวียดนาม และประเทศมาเลเซีย เรามีความยินดีที่จะแจ้งให้ท่านทราบว่า บริษัทได้รับใบอนุญาต ACRS แล้ว ซึ่งจะทำให้สามารถส่งออกสินค้าไปยังประเทศออสเตรเลียและประเทศนิวซีแลนด์ได้ และบริษัทอยู่ในขั้นตอนการขอใบอนุญาต UK-CARES ซึ่งจะช่วยให้บริษัทสามารถส่งออกไปยังสหภาพยุโรปได้เช่นกัน

ด้วยการตลาดใหม่และพัฒนาสินค้าสำหรับส่งออกนี้ ทำให้บริษัทสามารถเตรียมความพร้อมสู่การแข่งขันในระดับสากลได้ โดยเฉพาะด้วยสินค้าเกรดพิเศษและในความหลากหลายของขนาด แน่นนอนว่าการส่งออกทำให้บริษัทสามารถลดความผันผวนในตลาดภายในประเทศได้บางส่วนและนอกจากนี้ยัง การให้ความสำคัญด้านความยั่งยืนและภาวะโลกร้อนเพิ่มขึ้นในประเทศที่พัฒนาแล้วหลายประเทศ การใช้วัตถุดิบที่ปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ต่ำจะเป็นที่ต้องการในตลาดต่างประเทศหลายแห่ง โดยเฉพาะในสหภาพยุโรป สินค้าของ ทาทา สตีล ประเทศไทย ผลิตเหล็กจากเศษเหล็กโดยใช้เตาอาร์คไฟฟ้า ซึ่งมีการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่ต่ำกว่ามากเมื่อเทียบกับเหล็กที่ผลิตจากแร่เหล็กโดยใช้เตาถลุง

#### **คำถามที่ 2**

บริษัทมีแผนที่จะติดตั้งเตาหลอมเหนียวนำไฟฟ้าหรือไม่

#### **คำตอบที่ 2**

การใช้กำลังการผลิตโดยเฉลี่ยของผู้ผลิตเหล็กในประเทศไทยต่ำกว่าร้อยละ 40 เมื่อเทียบกับ บริษัท ทาทา สตีล ประเทศไทย ที่มีการผลิตร้อยละ 70-75 ของกำลังการผลิตเหล็กกรัด อันเนื่องมาจากประสิทธิภาพการดำเนินงานที่ดีขึ้นและผลิตภัณฑ์ได้รับการยอมรับอย่างดีจากลูกค้าของเรา ดังนั้นบริษัทจึงให้ความสำคัญกับการใช้กำลังการผลิตให้ได้มากที่สุดจากกำลังการผลิตเหล็กกรัดที่มีอยู่ 1.7 ล้านตันต่อปี ก่อนที่จะมีการเพิ่มกำลังการผลิตอื่นเพิ่มเติม นอกจากนี้ บริษัทยังคงหาโอกาสในการเพิ่มผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าเพิ่มอย่างต่อเนื่อง

### **คำถามที่ 3**

บริษัทมีส่วนแบ่งในโครงการรถไฟความเร็วสูงจำนวนเท่าใด บริษัทได้ส่งสินค้าชนิดใดให้กับโครงการนี้บ้าง

### **คำตอบที่ 3**

บริษัท ทาทา สตีล ประเทศไทย เป็นผู้จัดส่งหลักของเหล็กเส้นเกรด GB ให้กับโครงการรถไฟความเร็วสูง ไทย-จีน ในช่วงการก่อสร้างจากกรุงเทพฯ ถึง นครราชสีมา

### **คำถามที่ 4**

ปัจจุบันความต้องการพลังงานไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ในปัจจุบันมีสัดส่วนเท่าใด บริษัทมีแผนการเกี่ยวกับพลังงานหมุนเวียนเป็นอย่างไรบ้าง

### **คำตอบที่ 4**

บริษัทได้ติดตั้งระบบพลังงานแสงอาทิตย์ขนาด 1.4 เมกะวัตต์ บนหลังคาโรงงานที่ โรงงาน SCSC เมื่อ 3 ปีที่แล้ว และยังแผนงานโครงการไฟฟ้าระบบพลังงานแสงอาทิตย์อื่นอีก 11.48 เมกะวัตต์ คาดว่าจะแล้วเสร็จในปีปัจจุบันในทั้ง 3 โรง ซึ่งจะคิดเป็นร้อยละ 2 (โดยประมาณ) ของความต้องการพลังงานทั้งหมดของบริษัท

### **คำถามที่ 5**

การแข่งขันจากประเทศจีนและประเทศเพื่อนบ้านในขณะนี้รุนแรงขึ้นหรือไม่ บริษัทมีกลยุทธ์ในการรับมือกับความท้าทายเหล่านี้อย่างไรบ้าง

### **คำตอบที่ 5**

ใช่ครับ ประเทศจีนเป็นผู้ส่งออกเหล็กรายใหญ่ไปยังประเทศในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ โดยเฉพาะผลิตภัณฑ์ที่บริษัท ทาทา สตีล ประเทศไทยผลิตได้ ประเทศจีนเป็นผู้ส่งออกเหล็กลวดรายใหญ่มายังประเทศไทย ประมาณ 300,000 – 400,000 ตันต่อปี หรือประมาณ 1 ล้านตันในช่วงสามปีที่ผ่านมา

ทาทา สตีล ประเทศไทย เรามีกลยุทธ์ที่จะส่งมอบสินค้าและบริการที่เชื่อถือได้เพื่อให้แน่ใจว่าลูกค้าจะได้รับสินค้าที่มีคุณภาพดีในเวลาที่เหมาะสม โดยไม่ต้องเก็บสินค้าคงคลังไว้สูงและไม่ต้องรับความเสี่ยงจากความผันผวนของอัตราแลกเปลี่ยน ที่งานด้านเทคนิคของเราได้ทำงานร่วมกับลูกค้าอย่างสม่ำเสมอเพื่อพัฒนาสินค้าให้ตรงกับกระบวนการผลิตของลูกค้าเป็นรายเฉพาะ นอกจากนี้ เรายังคงพัฒนาสินค้าใหม่ร่วมกับลูกค้าอย่างต่อเนื่อง

## **คำถามที่ 6**

ในระหว่างปี บริษัทมีรายจ่ายลงทุนจำนวน 283 ล้านบาท เป็นการลงทุนหลักอะไรบ้างและจะก่อให้เกิดประโยชน์ต่อบริษัทอย่างไรบ้าง

## **คำตอบที่ 6**

ค่าใช้จ่ายลงทุนทั้งหมดที่กล่าวมาเพื่อปรับปรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่โรงงานทั้งสามแห่ง ได้แก่ โรงงาน NTS ที่ชลบุรี โรงงาน SISCO ที่สระบุรี โรงงาน SCSC ที่ระยอง ให้สามารถดำเนินการผลิตได้อย่างต่อเนื่อง

ที่โรงงาน NTS ได้มีการลงทุนในโรงหลอมเหล็กเพื่อให้การผลิตเหล็กสามารถดำเนินการได้อย่างสม่ำเสมอโดยการอัพเกรดอุปกรณ์เก่า เช่น หม้อแปลงของเตาหลอมไฟฟ้า(EAF) และการลงทุนในส่วนของโรงรีดเหล็กเพื่อปรับปรุงคุณภาพสินค้าของเหล็กหลอด

ที่โรงงาน SISCO ได้มีการลงทุนในโรงหลอมเหล็กเพื่อให้การผลิตเหล็กสามารถดำเนินการได้อย่างสม่ำเสมอโดยการติดตั้งตัวชดเชยกำลังไฟฟารีแอกทีฟแบบสถิต (Static Var Compensator : SVC) และการลงทุนในส่วนของโรงรีดเหล็กเพื่อปรับปรุงระบบอัตโนมัติ

ที่โรงงาน SCSC ได้มีการลงทุนในโรงหลอมเหล็กเพื่อให้การผลิตเหล็กสามารถดำเนินการได้อย่างสม่ำเสมอโดยการอัพเกรดอุปกรณ์เก่า เช่น ระบบท่อดูดฝุ่นจากการหลอมเศษเหล็ก ซึ่งจะช่วยในการผลิตสามารถดำเนินการได้อย่างต่อเนื่องและลดการปล่อยฝุ่นออกสู่ภายนอกทำให้สภาพแวดล้อมดีขึ้น